

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ГП «Институт «Белстройпроект» Управления делами Президента Республики Беларусь  
220088, г. Минск, ул. Смоленская, 15, тел./факс + 375 17 209 43 76

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 06.1132.18

Дата регистрации « 20 » августа 2018 г.

Действительно до « 20 » августа 2023 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Трубы из полиэтилена повышенной температурной стойкости (PE-RT) тип II  
номинальным наружным диаметром 16 мм, толщиной стенки 2 мм

2. Назначение

Для устройства внутренних систем отопления с температурой теплоносителя до  
90 °С и рабочим давлением до 1,0 МПа

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РОЗМА»,  
Украина, 58000, г. Черновцы, ул. Прутская, 29

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РОЗМА»,  
Украина, 03040, г. Киев, проспект Голосеевский, дом 86/1

5. Техническое свидетельство выдано на основании:  
протокола испытаний ИЛ ООО «ЮЛТА-комплекс» (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.1744) от 14.08.2018 №№ 184/18;  
протокола испытаний НИИЛ БиСМ БНТУ от 07.07.2018 № 332;  
письмо Общества с ограниченной ответственностью «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РОЗМА» от 07.08.2018 вх. № 07.08/4-07с;  
отчета о проверке системы контроля производства от 18.04.2018

6. Техническое свидетельство действует на серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Белорусский институт строительного проектирования» Управления делами Президента Республики Беларусь осуществляет инспекционный контроль производства продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РОЗМА», Украина

7. Особые отметки  
Пример маркировки труб – rozma PE-RT тип II (dowlex 2388) 16x2.0 S 3.5 Tmal 95C. ISO 22391. ДСТУ Б EN ISO 21003. партия 1 16:19 22.03.2018

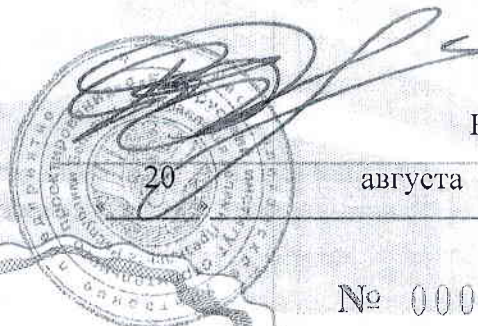
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



В.Е.Корото

20

августа 2018

г.

№ 0009921

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 06.1132.18

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

труб из полиэтилена повышенной температурной стойкости (PE-RT) тип II номинальным наружным диаметром 16 мм, толщиной стенки 2,0 мм, производства Общества с ограниченной ответственностью «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РОЗМА», Украина, предназначенных для устройства внутренних систем отопления с температурой теплоносителя до 90 °С и рабочим давлением до 1,0 МПа.

Таблица



№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1	Внешний вид поверхности	ГОСТ 32415-2013	Образцы имеют ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности. Продольные полосы, волнистость, пузыри, трещины, раковины и посторонние включения на поверхности образцов не обнаружены. На поверхности труб черной краской нанесена маркировка: rozma PE-RT тип II dowlex 2388) 16x2.0 S 3.5 Tmal 95C. ISO 22391. ДСТУ Б EN ISO 21003. партія 1 16:19 22.03.2018
2	Размеры труб (отклонения от номинальных размеров), мм: - наружный диаметр; - толщина стенки. Овальность, мм	ГОСТ 32415-2013 ГОСТ 29325-92 Температура (23±2) °С	16,1 (+0,1) 2,15 (+0,15) 0,2
3	Изменение длины труб после прогрева в воздушной среде, %	ГОСТ 32415-2013 ГОСТ 27078-86 Температура (110±2) °С и время выдержки (120±2) мин	1,5
4	Относительное удлинение при разрыве, %	ГОСТ 32415-2013 ГОСТ 11262-80	692

## Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
5	Модуль упругости при растяжении, МПа	ГОСТ 9550-81	681
6	Ударная прочность по Шарпи. Количество разрушившихся образцов, %	ГОСТ 32415-2013	При потенциальной энергии маятника 15 Дж ни один из образцов не разрушился
7	Стойкость труб в среде «вода в воде»	ГОСТ 32415-2013 ГОСТ ISO 1167-1-2013	Разрушения труб не произошло в течение контрольного времени испытаний испытательным давлением, МПа:
		1. Время выдержки 1 час при температуре 20 °С и кольцевом напряжении 10,8 МПа;	3,09
		2. Время выдержки 22 часа при температуре 95 °С и кольцевом напряжении 3,9 МПа;	1,11
		3. Время выдержки 165 часов при температуре 95 °С и кольцевом напряжении 3,7 МПа;	1,06
		4. Время выдержки 1000 часов при температуре 95 °С и кольцевом напряжении 3,6 МПа	1,03
8	Долговечность, усл. лет эксплуатации	СТБ 1333.0-2002 СТБ 1333.2-2002	Более 50 лет
9	Энергия активации термоокислительной деструкции, кДж/моль		141
10	Группа горючести *	ГОСТ 12.1.044-89	Горючие

Примечание: \* показатель, указанный в п. 10, принят на основании письма Общества с ограниченной ответственностью «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РОЗМА», Украина, от 07.08.2018 вх. № 07.08/4-07с.

Руководитель уполномоченного органа

В.Е.Корото

№ 0016681

# ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС

06.1132.18

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Техническое свидетельство распространяется на трубы из полиэтилена повышенной температурной стойкости (PE-RT) тип II номинальным наружным диаметром 16 мм, толщиной 2 мм, производства Общества с ограниченной ответственностью «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РОЗМА», Украина, предназначенные для устройства внутренних систем отопления с температурой теплоносителя до 90 °С и рабочим давлением до 1,0 МПа.

2. Трубы из полиэтилена повышенной температурной стойкости (PE-RT) тип II номинальным наружным диаметром 16 мм, толщиной 2 мм (далее – трубы) производятся по ДСТУ Б EN ISO 21003-2:2011 методом непрерывной экструзии. Трубы выпускаются размером 16×2,0 мм. Цвет труб – согласно каталога изготовителя.

3. Монтаж труб выполняется согласно «Инструкции по монтажу PE-RT труб «РОЗМА» при помощи двух видов соединительных деталей (далее – фитингов): компрессионных (резьбовых) и прессовых. Компрессионный фитинг позволяет сделать разборное соединение, прессовой фитинг – неразъемное соединение.

4. Трубы поставляются в бухтах, упакованных в полиэтилен.

На трубы по всей длине методом струйной печати нанесена следующая информация: наименование изготовителя, материал, из которого изготовлена труба, серия трубы, размеры в мм (номинальный наружный диаметр, толщина стенки), обозначение нормативного документа, номер партии, дата и время изготовления.

5. Трубы перевозят в заводской упаковке любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

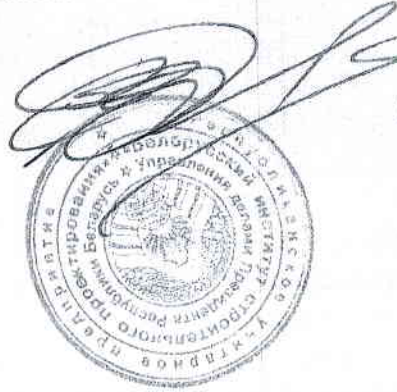
6. Трубы необходимо хранить в помещениях с условиями 5 (ОЖ4), раздел 10, ГОСТ 15150, с защитой от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и химических веществ, способных вызвать порчу материала труб при температуре окружающего воздуха не ниже 5 °С или в отапливаемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

7. Проектирование, производство, приемку работ и эксплуатацию трубопроводов с использованием труб следует осуществлять в соответствии с требованиями проектной и технологической документации, ТКП 45-4.01-52-2007 «Системы внутреннего водоснабжения зданий. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-29-2006 «Сети водоснабжения и канализации из полимерных труб. Правила проектирования и монтажа», СНБ 4.02.01-03 «Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха», П1-03 к СНБ 4.02.01-03 «Проектирование и устройство систем отопления из полимерных труб», СТБ 2038-2010 «Строительство.

Монтаж систем отопления зданий и сооружений. Контроль качества работ» и других технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих на территории Республики Беларусь, с учетом настоящего технического свидетельства и инструкций изготовителя, которыми сопровождается каждая партия труб и частей фасонных.

8. Ответственность за соответствие труб настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель уполномоченного  
органа



В.Е.Корото

№ 0016682